



CARPENTERIA MECCANICA

CULPO MARCELLO & C. snc

TAGLIO AL LASER

LAVORAZIONE ACCIAIO INOX

REGOLE GENERALI PER INVIO FILE IN FORMATO .DXF - .DWG PER IL TAGLIO LASER

Al fine di fornire le giuste informazioni all'operatore incaricato all'invio dei file, indichiamo qui di seguito tutte le indicazioni principali che devono contenere i file in .dxf; dwg; dei disegni che ci sono inviati per la produzione di un ordine, o per la produzione di un'offerta.

Tali accorgimenti permetteranno ai tecnici della Culpo Marcello & C. s.n.c. di ridurre i tempi necessari per la lavorazione dei vs. pezzi, o a ottenere una risposta più celere nella formulazione di un'offerta e a ottenere, anche, una risposta economica migliore .

I disegni devono contenere solo le seguenti informazioni:
◆ Il file in formato .dxf o .dwg deve essere sempre accompagnato da un disegno in formato PDF quotato in scala 1:1
◆ I contorni, sia esterni e interni alla geometria, devono essere continui, non interrotti. (anche brevemente) e senza sovrapposizioni di righe.
◆ Eventuali testi, forme geometriche, esterne all'icona devono essere cancellate.
◆ <u>Tutte le linee di taglio nel file .dxf o .dwg</u> devono essere " linea continua "; <u>le tracciature</u> devono essere " linea continua ".
◆ Eventuali rappresentazioni di fori filettati devono contenere solo la geometria del foro primitivo.
◆ <u>Ogni icona</u> deve essere disegnata in scala 1:1 e con le MISURE ESPRESSE IN MILLIMETRI.

Sede Produttiva: VIA POSTALE VECCHIA 79/B – 36070 TRISSINO (VI)

TEL: 0445.491774- FAX 0445.963329

info@culpomarcello.it – www.culpomarcello.it